

Atlanta: Verpackungslösungen aus Italien

Mit Firmensitz in Bologna, liegt Atlanta, einer der führenden italienischen Hersteller von Schrumpfpackern sowie Wrap-around Packern, im berühmten „Packaging Valley“.



Hauptsächlich fokussiert auf die Getränkeindustrie, bietet Atlanta Lösungen auch für die Bereiche Food, Dairy, Lubricants, Personal Care sowie Tierfutter.

Das Bestreben von Atlanta ist es, das Beste in Bezug auf Leistung und Zuverlässigkeit anzubieten sowie auf die Kundenanforderungen vom Eingang der Kundenanfragen bis hin zum After Sales einzugehen.

Interessierte Besucher erwartet ein völlig neues Konzept der Verpackungstechnik, so das Unternehmen.

www.atlantapackaging.com
Halle B4, Stand 107

Atlas Copco: Druckluft-, Gase- und Vakuumversorgung

Atlas Copco präsentiert sich auf der drinktec im Bereich der Druckluft-, Vakuum- und Gaseversorgung als Komplettanbieter für Getränkehersteller, Abfüller, die Verpackungsindustrie sowie Maschinenbauer.

„Hier zeigen wir unsere ölfrei verdichtenden Kompressoren für eine sorgenfreie Druckluftzeugung sowie die modernsten Möglichkeiten zur zentralen Datenerfassung im Sinne von Industrie 4.0“, umreißt Michael Gaar, Sprecher von Atlas Copco, das Angebot. „Industrie 4.0“ gehe von übergeordneten Steuerungen bis hin zur vernetzten Fernwartung mit der Atlas-Copco-Software Smartlink: „Wir können alle Kompressoren,



Vakuumpumpen und Trockner datentechnisch vernetzen, sodass sich die Anlage bei jeglicher Störung und bei anstehenden Wartungen selbstständig via SMS bei den Verantwortlichen meldet“, betont Gaar.

www.atlascopco.com
Halle B4, Stand 220

b & w Solutions: Kasten voll?

Die Firma b & w Solutions aus Bietigheim-Bissingen präsentiert auf der drinktec die Kastenvollgutkontrolle der neuesten Generation. In Zusammenarbeit mit der Firma Leuze, dem internationalen Spezialisten für Sensorlösungen in der industriellen Produktion, entwickelte das Unternehmen das Kastenvollgutssystem mit messenden Lichtgittern, die als tastendes System eingesetzt werden.

In dem Messsystem sind die für die Funktion des Gesamtsystems erforderlichen Software-Routinen programmiert. Die in diesem Bereich ehemals eingesetzte Einzelsensoren wird durch Lichtvorhänge ersetzt und ermöglicht den Kunden der abfüllenden Getränkeindustrie eine typenunabhängigere und deutlich wartungsärmere Produktion sowie die bessere Nachverfolgbarkeit von Fehlerursachen.

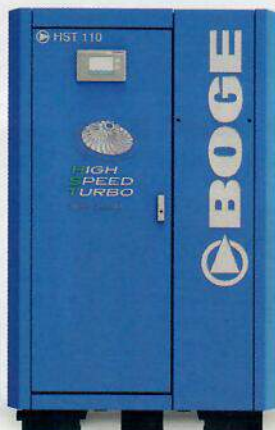
Weitere Schwerpunkte, die auf der drinktec von b & w Solutions präsentiert werden, sind Maschinen und Lösungen aus dem Bereich der Verpackungstechnik wie zum Beispiel Henkelanbringer, Packer und Folienwickler.



www.b-w-solutions.com
Halle B4, Stand 107

Boge: Ölfrei, effizient, innovativ

Für jede Anwendung und jeden Leistungsbereich in der Getränkeindustrie die passende ölfrei Druckluftlösung – so präsentiert sich Boge Kompressoren auf der drinktec. Zu den neuesten Entwicklungen zählt BOGE HST 110: Der High Speed Turbo-Kompressor setzt mit 100 Prozent ölfreier Druckluft höchste Qualitätsmaßstäbe, wie es heißt.



HALLE B4

Als weiteres Beispiel für eine platzsparende und lauffleisige Druckluftzeugung stellt das Familienunternehmen den Scrollkompressor EO 6 DR vor. Bei Stickstoffbedarf lässt sich dieser auch optimal mit einem PSA-Generator N P erweitern. Darüber hinaus wird die Converter-Technologie Bluekat für absolute Öl-, Silikon- und Keimfreiheit der Druckluft nach Klasse 0 gezeigt.

www.boge.de
Halle B4, Stand 115

drinktec
Go with the flow.

Famix: Inline-Mischer für Biermischgetränke

Der Famix TurboDigi Mixer wird erstmalig auch in einer Version zur Inline-Herstellung von Biermischgetränken präsentiert. Er bringt Entgasung, Mischung und Karbonisierung in einer kompakten Anlage zusammen. Die Mischverhältnisse werden per Durchflussmesser hochpräzise digital gesteuert, wie es heißt. Dank der patentierten Famix Karbonisier- und Mischeinheit ist die Herstellung anspruchsvoller Getränke mit und ohne CO₂ möglich. Modernste Steuerungstechnologien sorgen für höchste Prozess-Präzision, absolute mikrobiologische Sicherheit und eine besonders anwenderfreundliche Bedienung, so das Unternehmen. Das Design ermögliche einen reibungslosen Workflow – schnelle Produktwechsel, minimale Verluste und einen effizienten Reinigungsprozess.



Eine Karbonisieranlage für Getränke- und Inline-Analysengeräte runden den Messeauftritt ab.

www.famix.de
Halle B4, Stand 314

Heuft: Inspektionstechnik

Auf der drinktec macht Heuft Premium zum Standard, wie es heißt. Eine Kombination aus innovativen Spitzentechnologien und bewährten Modulen zur hochpräzisen Produktverfolgung, Fehlerdetektion und -ausleitung setzt neue Maßstäbe in puncto Erkennungsgenauigkeit, Betriebssicherheit und Preis-Leistungsverhältnis, so das Unternehmen weiter.